CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: 0414-2024

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2024, se tiene prevista la contratación de:

OBJETO:	**"ANUAR ESFUERZOS ADMINISTRATIVOS, FINANCIEROS Y TÉCNICOS PARA ATENDER DE MANERA INTEGRAL A LOS ADULTOS MAYORES ACOGIDOS EN EL ANCIANATO SANTA TERESITA DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCIÓN	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCIÓN
93 14 15 06	**- SERVICIOS DE BIENESTAR SOCIAL**	**$ 9.692.903**	**SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de septiembre del año 2024.

LIZ JHENIFER ZARATE HURTADO
Almacen General